|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | | | | |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ** | | | | | Άρτα, | 22 Ιανουαρίου 2019 |
| **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ** | | | | |  | |
| **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ** | | | | | Αρ. Πρωτ.: | TT 123 |
| **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ** | | | | |  | |
| Τμήμα Συγκοινωνιακών Έργων | | | | |  | |
|  | | | | | | |
| ***ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ*** | | | | | | |
|  |  | | | | | |
| 1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει διαγωνισμό «ανοιχτής διαδικασίας» σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου: **«Κατασκευή κόμβου Λουτρότοπου ΠΕ Άρτας».** Το έργο συντίθεται από την κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΙΑ** και την κατηγορία **Η/Μ**, με προϋπολογισμό **225.806,45** **€** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση). 2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του Διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) στο χώρο *«ηλεκτρονικού διαγωνισμοί»* της πύλης [**www.promitheus.gov.gr**](http://www.promitheus.gov.gr) (με αριθμό ΕΣΗΔΗΣ 79835), καθώς και από της ιστοσελίδα της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας [**www.peartas.gov.gr**](http://www.peartas.gov.gr). 3. Πληροφορίες παρέχονται από την έδρα της υπηρεσίας, Δ/νση Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, τηλέφωνο 2681363307, FAX επικοινωνίας 2681027332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr. 4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της **προθεσμίας υποβολής προσφορών** ορίζεται η **21 Φεβρουαρίου 2019** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα η **10:00 πμ**. 5. Ως ημερομηνία και ώρα **ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών** ορίζεται η **26 Φεβρουαρίου 2019** ημέρα **Τρίτη** και ώρα η **10:00 πμ**. 6. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με το σύστημα **επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** του άρθρου 95 παρ. 2.(α) του Ν 4412/2016. 7. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ στην **Α2 τάξη και άνω** που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** και στην **Α1 τάξη και άνω** που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **Η/Μ,** όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το κεφάλαιο Γ΄ του τεύχους διακήρυξης του έργου. 8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **4.516,13 ΕΥΡΩ** και ισχύος τουλάχιστον **9 μήνες και 30 ημερών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **9 μήνες**. 9. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **πέντε (5) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης. 10. Κωδικός CPV: 45233141-9 (Εργασίες Συντήρησης Οδών) και Κωδικός NUTS: EL541 (Ήπειρος – Άρτα, Πρέβεζα). 11. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 (ΚΑ2014ΕΠ53000003). 12. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου. | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | |  | **Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής** | | |
|  | | |  | **Περιφερειάρχης Ηπείρου** | | |
|  | | |  |  | | |
|  | | |  |  | | |
|  | | |  | **Αλέξανδρος Καχριμάνης** | | |